



Korugované potrubí Plasticor SN8 – SN12

Trubky se spojují za pomoci hrdlových spojů, s těsnícím kroužkem vloženým do poslední drážky dřívku trubky. Systém je konstruován tak, že s použitím jednoduchých adaptérů není problémem přechod na systémy hladkých PVC trubek, ať s hrdlem nebo bez něj. V nutných případech lze PP potrubí svařit. Trubky jsou standardně dodávány s těsněním, u tvarovek se řiďte údaji v katalogu nebo ceníku. Po důkladném očištění hrdla, těsnění i dřívku se do poslední drážky dřívku vloží pryžové těsnění IDK, viz obr. níže. Pak se na obě spojované části nanese vrstvička mazadla a provede se spojení zasunutím.

1. očištění potrubí a těsnění



2. označení hloubky zasunutí



3. potřetí těsnícího kroužku a vnitřní plochy hrdla vazelínou



4. zasunutí potrubí (tvarovky) do hrdla po označení



5. při zasouvání chraňte dřív potrubí dřevěným hranolem



6. správně nasazený těsnící kroužek (do poslední mezery mezi vlnami)



Materiál:	PP
Výrobní norma:	ČSN EN 13476
Rozsah dimenzí:	DN 160 – DN 600 mm
Povrch:	vnější stěna korugovaná, hladká plocha vnitřních stěn – výrazná redukce vytváření usazenin na stěnách
Spojování a těsnost:	Symetrický těsnící kroužek je umístěn na konci roury,
Teplotní odolnost:	-20 °C až +90 °C
Chemická odolnost:	viz odolnost PP, splaškové vody s pH 2 – 12
Životnost:	přes 100 let

Dimenze De/DN (mm)/délka (mm)	Hmotnost (kg)
225/200/6000	18.5
282/250/6000	25.6
340/300/6000	31.0
455/400/6000	53.5
569/500/6000	84,8
683/600/6000	108,0